

TARI (Tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani)

Dichiarazione redatta ai sensi dell'art. 46 del DPR n. 445/2000 redatta con la consapevolezza delle sanzioni penali previste dall'art. 76 dello stesso decreto (in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione o uso di atti falsi)

*** Da compilare obbligatorio**

Dati del dichiarante INTESTATARIO DELLA TARI Cod.Fisc. o P.IVA _____	
Cognome o azienda _____	Nome _____
nato/a a _____ (Prov. _____)	in data _____ residente a _____
_____ (Prov. _____) cap _____	in via/c.so/strada _____
Tel _____	Cell _____
email _____	pec _____

COMUNICA CHE IN DATA _____

- HA **INIZIATO** AD UTILIZZARE GLI IMMOBILI SOTTO INDICATI
- HA **CESSATO** L'UTILIZZO DEGLI IMMOBILI SOTTO INDICATI IN QUANTO: L'HA RICONSEGATO A _____
 L'HA VENDUTO/CEDUTO A _____
- CHIEDE DI POTER BENEFICIARE DELLA RIDUZIONE** PREVISTA NEL REGOLAMENTO TARI DA APPLICARE AGLI IMMOBILI SOTTO INDICATI, MEGLIO SPECIFICATA NEL RIQUADRO **A** **B** **C**

DATI DEGLI IMMOBILI:

** Da compilare obbligatorio, per le utenze non domestiche specificare la destinazione*

UBICAZIONE Via o Piazza, n. civico	DESTINAZIONE Domestica - Non domestica (specificare)	SUPERF. (in mq.)	ESTREMI CATASTALI			
			Foglio	Particella	Sub.	Cat.

➤ **DETENUTA O OCCUPATA A TITOLO DI:**

- PROPRIETARIO RESIDENTE PROPRIETARIO NON RESIDENTE (a disposizione)
- IN LOCAZIONE, IN COMODATO: DATI DEL PROPRIETARIO: _____
- PRESENZA DI ATTIVITA' (Utenza non domestica) ALTRO _____

➤ *SOLO per utenze domestiche:*

NUMERO OCCUPANTI

FAMIGLIA (indicare il capofamiglia)	
<i>indicare cognome e nome del capofamiglia</i> _____	_____
FAMIGLIA/E COABITANTE/I	
<i>indicare cognome e nome del capofamiglia</i> _____	_____
FAMIGLIA/E COABITANTE/I	
<i>indicare cognome e nome del capofamiglia</i> _____	_____
<input type="checkbox"/> variazione nucleo familiare, indicare il NUMERO OCCUPANTI _____ e il PERIODO superiore a 6 mesi all'anno dal _____ al _____ e allegare la documentazione	

RIDUZIONI ED ESENZIONI TARIFFARIE

<u>RIQUADRO A: RIDUZIONI - UTENZE DOMESTICHE</u>	Riduzione applicata	Presentazione istanza
<input type="checkbox"/> abitazioni occupate <u>esclusivamente</u> da soggetti residente all'estero ed iscritti all'AIRE del Comune per più di sei mesi all'anno	30%	entro il 30 giugno
<input type="checkbox"/> <u>una ed una sola unità immobiliare abitativa</u> posseduta dai cittadini italiani non residenti nel territorio dello Stato e iscritti all'AIRE, già pensionati nei rispettivi Paesi di residenza, a titolo di proprietà o di usufrutto in Italia, a condizione che non risulti locata o data in comodato d'uso	66,66%	entro il 30 giugno
<input type="checkbox"/> abitazioni occupate esclusivamente da uno o due pensionati residenti di <u>età superiore a 65 anni</u> con ISEE non superiore ad € 12.000,00	33,33%	entro il 30 settembre
<input type="checkbox"/> abitazioni occupate da contribuenti nel cui nucleo familiare figurano portatori di handicap grave certificato ai sensi della <u>L.n.104/1992</u>	33,33%	entro il 30 giugno
<input type="checkbox"/> contribuente che smaltisce in proprio gli scarti di "umido" <u>con compostaggio domestico</u>	10%	entro il 28 febbraio

<u>RIQUADRO B: RIDUZIONI - UTENZE NON DOMESTICHE</u>	Presentazione istanza
<input type="checkbox"/> per due anni, le <u>nuove attività</u> avviate nel Comune di Torgiano	dalla data di decorrenza
<input type="checkbox"/> se è stato avviato il recupero rifiuti speciali assimilati agli urbani hanno diritto ad una riduzione (Art.47) della quota variabile del tributo proporzionale alle quantità di rifiuti speciali assimilati che il produttore dimostra e di aver avviato al recupero, direttamente o tramite soggetti autorizzati (in allegato la documentazione)	entro il 31 marzo
<input type="checkbox"/> se è stato avviato il recupero rifiuti speciali non assimilati agli urbani (Art.34) non sono soggetti al tributo a condizione che il produttore ne dimostri l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente, nei termini stabiliti dal regolamento comunale	entro il 30 giugno

<u>RIQUADRO C: ESENZIONI</u>
<input type="checkbox"/> i locali utilizzati per l'esercizio del culto, i locali per i quali il comune è tenuto a sostenere le spese di funzionamento, le biblioteche pubbliche, le caserme militari, i monasteri ed i conventi, i locali di proprietà di enti pubblici territoriali adibiti a centri sociali;
<input type="checkbox"/> le utenze domestiche di persone che si trovano in particolari condizioni sociali e che ricevono l'assistenza continuativa da parte del comune (in allegato la documentazione ASL)
<input type="checkbox"/> abitazioni prive di utenze – luce, acqua e gas (in allegato la documentazione)
<input type="checkbox"/> abitazioni oggetto dei lavori di ristrutturazione, restauro o risanamento conservativo, indicare le date di inizio lavori _____ fine lavori _____

Lì,

Firma

Il/La sottoscritto/a autorizza il Comune di Torgiano al trattamento dei propri dati contenuti in questa richiesta e nei relativi allegati, ai sensi del Dlgs n. 196/2003 "Codice in materia di protezione dei dati personali", per le finalità connesse e strumentali alla sua trattazione (in mancanza di tale autorizzazione, non sarà possibile procedere all'esame di tale istanza).

Lì.....

Firma