

COMUNE DI TORGIANO, Loc. Ferriera

Proprietà: O.M.G. OFFICINE MECCANICHE GALLETTI S.r.l.  
ETRURIA LEASING S.p.a.

### **PIANO ATTUATIVO:**

Per lo Sviluppo Aziendale della O.M.G. Officine Meccaniche Galletti  
Costruzione Nuova Sede Aziendale

## **RICHIESTA PARERE IGIENICO SANITARIO** **RELAZIONE TECNICA**

### 1. DESCRIZIONE GENERALE DELL'INTERVENTO

Il progetto urbanistico del presente Piano Attuativo prende origine dalla necessità della “Officine Meccaniche Galletti O.M.G. Srl” di ampliare le potenzialità della propria struttura produttiva, ora dislocata in altro Comune della Provincia; stante la disponibilità nel Comune di Torgiano di immobili preesistenti facenti capo ad Aziende del Gruppo, si è ipotizzato di trasferire in loc. Ferriera l'intera sede aziendale, produttiva e commerciale.

La descrizione delle caratteristiche della Azienda, le possibilità di sviluppo e le necessità di ottimizzazione del ciclo lavorativo sono illustrate con miglior dettaglio e competenza nella relazione allegata.

Dal punto di vista urbanistico il progetto che si sottopone ad approvazione consiste nella costruzione di una serie di edifici che uniti a quelli esistenti permetteranno di riunificare il layout produttivo e organizzare le attività delle maestranze in un unico polo.

È prevista la realizzazione di sei edifici (L-M-N-O-P-Q) destinati ad opifici e magazzini ed altre due palazzine (R-S) destinate ad uffici e servizi, di superficie coperta rispettivamente:

Edificio L	6.042	mq	Opificio
Edificio M-N	5.865	mq	Opificio
Edificio O-P	2.617,30	mq	Opificio
Edificio Q	2.133	mq	Opificio
Edificio R	2.515	mq	Uffici
Edificio S	595,20	mq	Servizi

Per una superficie urbanistica complessiva pari a 19.758,50 mq.

Sulle Zone DB e DC adiacenti sono già realizzati edifici per ulteriori complessivi 8.280,00 mq

I capannoni, tutti prodotti dalla stessa Azienda di prefabbricazione, Umbra e con sede poco distante dal sito, avranno struttura portante in C.a.p. e C.a.v. , pareti perimetrali in C.a.v. lisce, verniciate in tinta color ocra e comunque nella scala delle terre, copertura piana a shed per garantire una adeguata illuminazione interna; sopra di essa sarà collocato un sistema di produzione di energia elettrica con pannelli fotovoltaici, integrati nelle pieghe della struttura a shed. L'altezza massima prevista è di 10,40 m.

La palazzina uffici che ospiterà il centro Direzionale e Commerciale dell'Azienda sarà costruita in cemento armato in sito e tamponata con blocchi di argilla espansa splittata superficialmente, colore rosato, con finestrature continue in metallo a taglio termico, e vetri di sicurezza in linea con le prescrizioni del contenimento del consumo energetico. L'altezza massima di questo corpo di fabbrica è invece prevista di 10,05 m sotto gronda.

La palazzina servizi, di identica fattura, è invece prevista di 7,60 m di altezza.

## 2. LAYOUT PRODUTTIVO

Il layout produttivo è meglio descritto nella relazione allegata e qui viene riportata una sintesi per migliore comprensione degli elaborati progettuali.

Come anticipato in premessa l'azienda principalmente progetta, produce e commercializza mescolatori per calcestruzzo partendo da lamiera e profili in acciaio grezzi che vengono lavorati in fasi successive per realizzare tutti i componenti delle macchine. I vari componenti finiti vengono poi assemblati insieme alle parti elettriche acquistate da terzi per ottenere la macchina finita.

Alcune lavorazioni, quali il taglio laser delle lamiera, le aree di saldatura e la cabina automatica di verniciatura, sono già presenti e regolarmente autorizzate nel blocco di edifici già realizzati.

Gli ampliamenti serviranno per installare catene di montaggio dei vari componenti, delle parti di ricambio e dei vari tipi di mescolatori presenti a catalogo. Oltre ciò sono necessarie aree di stoccaggio e immagazzinamento sia dei vari componenti che delle stesse macchine finite.

Infine sono previsti tutti i servizi per il personale, gli uffici sia tecnici che amministrativi e l'area commerciale dell'azienda.

Più nel dettaglio:

### **Edificio L**

Viene realizzato in continuità con un altro capannone già edificato e "funzionante" dal quale escono carpenterie metalliche, parti di macchine già tagliate, saldate e verniciate.

All'interno del nuovo edificio avverrà un primo processo di assemblaggio dei pezzi tramite bullonature a serraggio manuale o con utensili manuali e una prima lubrificazione dei componenti.

I pezzi così assemblati passano ad un controllo visivo prima di essere stoccati pronti per le

successive lavorazioni.

All'esterno è prevista l'area di ricarica per i carrelli elevatori elettrici.

### **Edifici M – N**

Questo blocco sarà l'area nella quale verranno realizzate le lavorazioni di precisione sui vari componenti, quali torniture, alesaggio e fresature. Tali lavorazioni saranno per lo più realizzate con macchine automatiche a controllo numerico, quindi sono necessari anche un piccolo ufficio tecnico per gli elaboratori e un locale di misura di precisione, oltre ad un area di deposito. L'ufficio sarà dotato di apposito sistema di ventilazione e areazione meccanica controllata.

All'interno sono previsti spogliatoi dedicati con servizi igienici.

### **Edifici O – P**

Questo blocco sarà l'area dedicata alla revisione di macchine finite e di assemblaggio di quelle parti acquistate da terzi quali riduttori, motori elettrici e coclee. Vi sarà un'area di controllo visivo e delibera finale.

All'interno sono previsti spogliatoi dedicati con servizi igienici.

### **Edificio Q**

Capannone nel quale verrà assemblato un particolare tipo di mescolatore, il bialbero, che necessita di componenti e catene di montaggio diversi dalle altre macchine. Il processo prevede anche in questo caso la bullonatura e la lubrificazione dei vari componenti finiti oltre che il controllo visivo finale, l'imballaggio e il deposito delle macchine.

All'interno sono previsti spogliatoi dedicati con servizi igienici.

### **Edificio R**

Palazzina uffici. È il "cervello" di tutto il processo produttivo, qui verranno realizzati gli uffici amministrativi, tecnici e commerciali delle varie società del gruppo O.M.G. – Sicoma con i relativi archivi e servizi igienici per i due sessi e per i disabili.

### **Edificio S**

Palazzina servizi, in questo edificio sono previsti i servizi per i dipendenti quali gli spogliatoi con docce, i bagni, l'infermeria ed il locale refettorio. Oltre ciò sono previsti il locale riunioni sindacali e degli uffici per il personale.

Vista la tipologia di lavoro (officina metalmeccanica pesante) non sono presenti in azienda operai di sesso femminile, invece presenti in larga parte negli uffici, quindi la progettazione ha previsto un unico spogliatoio strutturato però in modo da poter essere agevolmente suddiviso in due autonomi per i due sessi allorquando ne intervenga la necessità.

Il locale refettorio ha annessa una piccola cucina nella quale però non vi sarà alcuna attività di manipolazione degli alimenti, ma solo dei frigoriferi per le bevande e dei forni a microonde per

riscaldare il pasto portato da casa dai lavoratori.

Il magazzino interrato sarà dotato di apposito sistema di ventilazione e areazione meccanica controllata.

### 3. LOGISTICA INTERNA

Per la movimentazione dei carichi saranno necessari dei carri-ponte da installare all'interno di tutti i capannoni e dei carrelli elevatori elettrici per i quali è previsto un unico punto di ricarica all'esterno dell'edificio L.

### 4. PREVENZIONE INCENDI

Ai sensi del D.P.R. n. 151/2011, le attività previste negli edifici in oggetto non rientrano nell'elenco di quelle soggette alle visite e ai controlli di prevenzione incendi, eccezion fatta per il locale garage della palazzina R.

Questo, trattandosi di autorimessa di superficie superiore a 500 mq ma minore di 1000 mq, rientra nella categoria A delle attività previste dalla norma, quindi non è soggetto a nulla osta preventivo, ma a SCIA da presentare prima dell'inizio dei lavori.

### 5. PREVENZIONE DELLE CADUTE DALL'ALTO

Le coperture di tutti gli edifici saranno realizzate a norma del R.R. 5 del 5-12-2014, come da elaborato grafico allegato e qui brevemente descritto.

I capannoni sono previsti con copertura a shed pedonabile per la manutenzione e la pulizia delle finestre e dei canali. L'accesso sarà garantito con delle scale alla marinara dotate di gabbia di protezione in acciaio zincato scelte tra quelle certificate in commercio.

Una volta giunti in copertura la prevenzione delle cadute è garantita dai pannelli laterali in c.a.v. che sono più alti del piano di calpestio di 100 cm, dall'installazione di finestre con vetri o lastre di policarbonato antisfondamento e limitatore di apertura che garantisca un'apertura massima di 10 cm.

Particolari costruttivi, ancoraggi, dimensionamenti e verifiche dei vari componenti non vengono qui allegati visto che non sono ancora noti dettagli della struttura. Prima dell'inizio lavori verrà specificato e trasmesso agli uffici competenti quanto prescritto dalla normativa vigente.

Torgiano, li 20 settembre 2017

i tecnici progettisti